

AMTS

Automotive
Manufacturing
Technology & Material
Show

开启全新展览时代

汽车技术与工程行业盛会

SINCE
2004

轻量化 | 多材料 | 新能源系统焊接工艺

2025.7.9-11

上海新国际博览中心

焊装与连接工程馆

展前预览

随着全球向汽车电动化、可持续、数字化的转变，汽车产业正经历着前所未有的革新与发展。汽车相关铸件数量的增加，电池包、电机等核心部件种类的增长，它们都需要新的焊接及连接解决方案。轻量化材料的应用也推动着焊接与连接技术的创新。

AMTS焊装及连接工程馆重点关注：**轻量化材料的连接技术、新能源汽车系统焊接工艺、多材料车身的连接工艺、现代车身黏合解决方案、汽车核心部件的成型焊接工艺、数字化焊装车间及智能化焊接技术、焊装车间质量控制与测试解决方案、以及焊装车间的环保除尘方案等。**旨在为汽车工程领域系统集成商、一二级供应商、整车及零部件研发与制造工程人员搭建一站式的技术产品展示及交流平台。



80,000

平方米展览面积



70,000+

名专业观众（人次）



800

家参展企业

本期展前预览展商

德柯斯

德容

凯尔达

中科新松

亚德客

斯泰必鲁斯

亨龙

拓美克

一浦莱斯

盛允

技术亮点



热点技术

- TUNKERS切边单元系统
- 总线阀岛
- 伺服弧焊系统
- 多可焊接工作站



热点技术

- 汽车焊接模组
- Destaco品牌 - Ecosmart 白车身解决方案
- 便携式智能拉铆系统

知名参展企业



*历届部分参与企业，排名不分先后



扫码免费观展

一键登记
免费观展

焊装与连接工程解决方案

德珂斯（江苏）自动化技术有限公司
展位号：W3-D22



TUENKERS切边单元系统 应用领域：焊装车间

EEW125 系列转毂，又可叫作风车。它常用于汽车底盘的高精度定位。最多可用于四个不同车型。



它的主要特点为：

高动态驱动性能：采用强化的径向轴承，确保在增加负载时仍保证性能可靠；
紧凑型结构：所需空间很小，非常适合紧凑的安装条件；
极高的刚性：集成了机械自锁，保证了精度和安全定位；
快速的循环时间：在确保高的动态性能的同时又使整个流程更高效；
安全保障：外部的安全锁可防止意外旋转并确保精确定位；
应用广泛：多种安装方式，满足您的个性化需求。

Tuenkers新版七轴 应用领域：焊装车间

机器人第七轴简称 7th axis，是服务于六轴机器人的线性传输设备，为六轴机器人扩展了运动空间，广泛应用于一般的输送、汽车四大车间（冲压、焊接、涂装、总装）、柔性制造和物流等各大行业。



目前，德珂斯七轴有两种导向支撑形式：直线导轨/滚轮组。定位精度 ± 0.1 ，重复定位精度 ± 0.05 ，速度可达 2m/s，加速度可达3m/s²，负载等级分为：(1T/2T)3T/4T/5T。且满足客户实际现场需求，提供增高台的解决方案。

TÜNKERS七轴还可用于没有机器人的情况下，即滑台。

上海德容智能科技有限公司
展位号：W3-C10



总线阀岛 应用领域：焊装车间

如果您正在寻找一款高性能的总线阀岛，那么德容智能的产品将满足您的需求。总线阀岛支持多种工业总线通讯协议，能够轻松地集成到您的工业自动化系统中。最多支持八个输入输出模块和32片电磁阀扩展，使您的系统能够更加灵活和可扩展。防护等级达到IP67，确保产品具有优秀的防护性能和稳定的工作效率。



总线阀岛还具有高效的数据传输速率和出色的响应速度，能够快速响应您的指令并精确控制每个执行器。无论您的应用场景有多么苛刻，总线阀岛都能够为您提供可靠的性能和高质量的服务。

柔性皮带机 应用领域：焊装车间

解决柔性化输送白车身问题，保护白车身拼装搭建，满足不同车型使用，可调节皮带角度；提高生产线的柔性水平，使得操作简单，并可完成输送工件的功能。



高速升降辊床 应用领域：焊装车间

高速升降辊床以其个性化的设计使其可以满足车件由一个工位精确且稳定地传输至下一个工位，其独特的凸轮柔性设计保证车件能平稳地上下升降而无冲击，整个循环的过程安全又可靠。



杭州凯尔达焊接机器人股份有限公司
展位号：W3-B01

Kaierda
凯尔达

伺服弧焊系统 应用领域：焊装车间、汽车零部件、新能源汽车-电池、汽车零部件

伺服焊接是一种创新的短路过渡工艺，通过高动态推拉脉动送丝与电流波形协同调控，显著降低传统焊接的热输入量。其焊丝以每秒150次的高频“送进/回抽”实现高速焊接，并结合机械回抽力与液桥表面张力，使熔滴平稳过渡至熔池，彻底消除飞溅，实现冷过渡焊接效果。



X系列全数字工业智能焊机 应用领域：焊装车间、汽车零部件、新能源汽车-电池

设备支持碳钢、不锈钢、铝合金等多材质焊接，兼容短路、脉冲、低飞溅、双脉冲等模式。采用高速数字控制，实时监控熔滴过渡并精准实现“一脉一滴”脉冲焊接。送丝机与焊机通过数字通信互联，配备独立操作面板，可灵活调节参数。开放参数设置支持客户定制工艺软件，结合庞大焊接数据库，一键关联参数优化，高效适配多种金属焊接需求。



中科新松有限公司
展位号：W1-E01

SIASUN 新松 | DUCO 多可

多可焊接工作站 应用领域：焊装车间、汽车零部件、新能源工程、航空航天、船舶制造、机械制造

多可协作焊接机器人具有图形化交互和牵引示教两大核心功能，标配焊接工艺包，支持用户快速实现点焊、角焊、摆焊、往复焊、堆焊、多层多道焊等各种焊接作业任务，选配外部轴插件包后可支持用户扩展更多的焊接应用场景，定制各种形态的焊接工作站。新松多可协作机器人优秀的重复定位精度和轨迹精度，适配激光视觉焊缝跟踪系统，可实现灵活部署、自动跟踪、自动纠偏等功能，实现长时间、不间断、高质量、高稳定性的焊缝输出，为汽车零部件、船舶制造、工程机械、新能源、航空航天、金属加工等领域的焊接自动化生产降本增效。



宁波亚德客自动化工业有限公司
展位号：W1-J08

AIRTAC

汽车行业焊接模组新品 应用领域：焊装车间、总装车间、新能源工程、新能源三电、商用车制造

针对汽车制造环节中的焊接工序，我公司提供多种夹紧定位方案，分别应用JCK强力焊接夹紧缸或MCK焊接夹紧缸，配合AQK销钉缸使用。由RMS无杆气缸结合线性滑轨，带动下方TCM三轴缸配合真空吸盘实现焊接块的吸取和搬运动作。



一键登记
免费观展

焊装与连接工程解决方案

斯泰必鲁斯（江苏）有限公司
展位号：W3-E16

STABILUS

Destaco品牌 - Ecosmart 白车身解决方案 应用领域：焊装工程

电动缸作为支持工业4.0应用的新产品，在整车及电池盒的工装夹具上，用电机替代气缸驱动，为定位及锁紧提供更高效率的设计和解决方案。

92W夹紧、95W滑台、96W导杆、98W翻转系列电缸，采用伺服电机为动力来源，伺服电机具有更高的稳定性及可控性且更具柔性。依据伺服电机的特性，可实现一套夹具适用多车型生产的需求。



用电缸作为解决方案，在工厂的硬件投入中便可省去排布气管和气泵房的成本。相较于气缸需要将电能转化为压缩空气再通过压缩空气驱动气缸，电缸采用电能直驱，电缸的能效比大大优于气缸。

电缸相较于气缸具有稳定，易调节，低排放，节能，长寿命，低维护成本等优势。

广州亨龙智能装备股份有限公司
展位号：W3-E22

亨龙智能

电容储能点焊

应用领域：车身工程-焊装车间、新能源汽车工程、汽车零部件、汽车底盘、驱动系统、车架与悬架、座椅

- 1、可在5~30毫秒输出强大的电流脉冲；
- 2、焊接过程短，焊接质量稳定；
- 3、焊缝热影响区小，电极损耗低；
- 4、对电网要求小，可大大减少电网配套，焊接过程不会对电网产生冲击，节能环保；
- 5、充电时间在1秒以内，生产效率高。



拓美克自动化产品（苏州）有限公司
展位号：W3-A01

Tolomatic
EXCELLENCE IN MOTION

一体式电阻点焊电缸

应用领域：车身工程-焊装车间、新能源汽车工程、商用车制造、机械制造

ServoWeld点焊系列电缸配备了行业顶级的标准式行星滚柱丝杠，在确保高重复性精度（±3%）的同时，能够拥有极高的DLR（动态负载等级）指数。这意味着多达千万次的运行寿命。在软件端，Tolomatic经由和焊枪厂商的长期合作研发，为市面主流品牌的所有机器人手臂控制系统预先做好了算法适配和驱动文件配置，方便集成商和终端用户的随时调用。目前被世界各大汽车行业OEM和众多全球自动化设备制造商广泛采用。



一浦莱斯精密技术（深圳）有限公司
展位号：W3-D36

ePRESS®

便携式智能拉铆系统

应用领域：车身工程-焊装车间、新能源汽车工程、新能源汽车-电池、商用车制造

- 1、铆接能力：抽芯铆钉、铆螺母、铆螺柱；
- 2、工具操作方便；
- 3、质量监控，实时剔除不良品；
- 4、拉铆质量数据可追溯性管理。



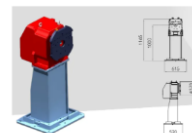
上海盛允自动化科技有限公司
展位号：W3-E10

Shinewin
盛允科技

变位机

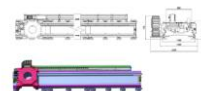
应用领域：车身工程-焊装车间、车身工程-涂装工程、新能源/光伏、机械制造

变位机是一种工业自动化设备，主要用于调整工件、工具或机械臂的位置、姿态或角度，以配合机器人、数控机床或其他自动化系统完成高精度作业。它在工业生产中起到“柔性夹具”的作用，能够扩展机械臂的工作范围、优化工艺流程，并提升整体生产效率。



机器人第七轴

机器人七轴行走轨道是根据ABB、KUKA、FANUC、YASKAWA、等品牌机器人本体以外的同电机设计的轨道简称“7轴”，7轴轨道载荷移动机器人来回工作，在复杂的生产工艺过程中机器人通过七轴轨道行走提高了生产产能，更好的拓展了机器人的利用率



扫描二维码
立即预登记
免费参观！



如您公司组团参观（5人以上），

可根据您的需求，提前为您制定参观路线，展前获得参观指南，现场专人导览，助您高效观展。

组团服务，请联系：

电话：+86-21-2231 7383

Email: amts-visitor@rxglobal.com



添加AMTS & AHTE 小秘书
享展会信息、行业资料、商务
配对等1v1服务

Built by

RX Hengjin

励进展览(上海)有限公司